



ТРУБКА РЕНТГЕНОВСКАЯ ИА6

Паспорт

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Трубка рентгеновая импульсная ИА6 без защиты от неиспользуемого рентгеновского излучения, с холодным катодом, работающая в наносекундном диапазоне напряжений, предназначена для промышленного просвечивания материалов.

Трубка обеспечивает возможность панорамного просвечивания и просвечивания в направлении оси трубки.

Трубку поставляют в климатическом исполнении УХЛ категории 4.

Заводской №

3492

Дата выпуска

02.85

(номер наносится
на наружное кольцо
трубки)

Схема соединения электродов с выводами



Обозначение вывода	Наименование электрода
1	Катод (кольцо ϕ 85)
2	Анод (стержень ϕ 12)

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Электрические и рентгенооптические параметры

Наименование параметра	Норма	Данные испытаний	Примечание
Напряжение трубки, кВ	600-1000	-	-
Эффективное фокусное пятно, диаметр, мм	$4,6^{+1,4}$	-	-
Экспозиционная доза (среднее значение) рентгеновского излучения за импульс Кл/кг (мР) (при напряжении трубки 600-1000кВ емкость источника питания трубки 30 пФ, на расстоянии 500 мм от окна трубки в направлении оси. Количество импульсов при измерении 50)	не менее $129 \cdot 10^{-8}$ (5)	15,9	

Примечание. В графе "Данные испытаний" указывают фактически измеренные значения параметров.

2.2. Допустимые режимы эксплуатации

Напряжение трубки, кВ, не более	1000
Выходная емкость источника питания трубки, пФ, не более	30
Частота следования импульсов, с ⁻¹	1
Режим работы трубки - импульсный	
Количество импульсов за включение, не более ..	5000
Перерыв после включения, мин., не менее	30
2.3. Минимальная наработка	100000 имп.

При этом:

экспозиционная доза рентгеновского излучения (среднее значение) за импульс в указанном в таблице режиме, не менее, Кл/кг (мР) $103 \cdot 10^{-8}$ (4)

2.4. Габаритные размеры трубки:

Длина, мм, не более	220
Диаметр, мм, не более	85
Масса, кг, не более	0,6

2.5. Содержание драгоценных металлов:

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы			Масса в шт. г	Масса в трубке. г	Но-мер акта	Примечание
		обозначение	Ко-во	К-во в в трубке				
Серебро								
Анод	3.526.159	3.526.158	I	I	0,19204	0,19204		

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

3.1. Трубка рентгеновская ИАБ заводской № 3492 соответствует техническим условиям ОДО.339.256 ТУ и признана годной для эксплуатации

Дата приемки ОТК 02.85

Штамп ОТК ОТК 60

"Перепроверка произведена _____"

Штамп ОТК (дата)

4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Указания по эксплуатации в соответствии с инструкцией по эксплуатации трубки.

5. ХРАНЕНИЕ

5.1. Правила хранения в соответствии с инструкцией по эксплуатации трубки

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие трубок ИА6 требованиям технических условий ОДЮ.339.256 ТУ . течение гарантийного срока хранения или минимальной наработки в пределах срока хранения при соблюдении потребителем режимов и условий эксплуатации, правил хранения и транспортирования, а также указаний по применению и эксплуатации, установленных инструкцией по эксплуатации трубки.

Гарантийная наработка 100000 имп.
Гарантийный срок хранения 4 года
Срок гарантии исчисляется с момента изготовления трубки

7. РЕКЛАМАЦИИ

7.1. В случае выхода трубки из строя ее следует вернуть изготовителю вместе с паспортом, с указанием следующих сведений.

Время хранения _____
(заполняется, если трубка

не эксплуатировалась)

Дата начала эксплуатации _____

Дата выхода из строя _____

Наработка _____ импульсов

Основные данные режима эксплуатации _____

Причина снятия трубки с эксплуатации или хранения _____

Сведения заполнены _____

(дата)

ТРУБКА РЕНТГЕНОВСКАЯ ИА6

Инструкция по эксплуатации

1. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. Эксплуатация трубки производится в рентгеновском аппарате, обеспечивающем электробезопасность при работе с напряжением и защиту от неиспользуемого рентгеновского излучения.

1.2. При распаковывании трубки, протирке, установке в аппарат, ее следует оберегать от ударов о твердые предметы.

2. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Трубка предназначена для работы в импульсном рентгеновском аппарате наносекундного диапазона. Стекланная часть трубки должна быть помещена в трансформаторное масло марки Т-750 ГОСТ 982-80.

Пробивное напряжение масла, измеренное по ГОСТ 6581-75, должно быть не менее 35 кВ эфф.

2.2. Температура воздуха при эксплуатации должна быть от I до 55°C.

Примечание. Конструкция и электрическая схема аппарата должны быть согласованы с изготовителем трубок.

3. ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ ТРУБКИ К РАБОТЕ

3.1. Произведите тщательный осмотр трубки на отсутствие механических повреждений.

3.2. Протрите трубку перед установкой в аппарат сухой безворной тканью, а при наличии загрязнений и пыли - тканью, смоченной спиртом ГОСТ 18300-72.

3.3. Не прикладывайте механических усилий к окну трубки по избежанию повреждений.

3.4. Произведите установку трубки в аппарат по инструкции изготовителя аппарата.

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

4.1. Руководствуйтесь при эксплуатации следующими указаниями:

а) подайте напряжение на трубку в соответствии с документацией на рентгеновский аппарат;

б) допустимый режим эксплуатации трубки должен соответствовать паспортным данным.

Примечание. В случае выхода трубки из строя, по независящим от потребителя причинам, трубка должна быть возвращена для контрольной проверки изготовителю с приложением заполненного паспорта.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Трубки следует транспортировать в упаковке изготовителя или смонтированными в аппаратуру.

При транспортировании упаковка с трубками должна быть защищена от атмосферных осадков.

5.2. Трубки следует хранить в упаковке изготовителя, смонтированными в аппаратуру и в комплекте ЗИП в закрытом помещении при температуре воздуха от t до 40°C .

Относительная влажность воздуха 80% при 25°C и при более низких температурах без конденсации влаги.