



П А С П О Р Т

ТРУБКА РЕНТГЕНОВСКАЯ ИАЗ-250

ГОСТ 5. 523-70

ТРУБКА № 8387



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ОТК 5

Электронная импульсная рентгеновская трубка без защиты, с круглым фокусом, с естественным охлаждением анода, предназначена для рентгенографии быстротекающих процессов и просвечивания материалов.

Катод трубки — холодный, анод — вольфрамовый игольчатый.

Трубку эксплуатируют в масле при импульсном напряжении в режимах одиночных импульсов.

Просвечивающая способность одиночного импульса излучения не менее 15 мм стали (при напряжении анода ~ 250 кв на расстоянии от фокуса трубки до пленки 250 мм при использовании рентгеновской пленки чувствительностью, не менее 250 обратных рентген с двумя усиливающими экранами УФД-П/3).

Доза излучения одиночного импульса, измеренная дозиметром ДК-0,2, при напряжении анода ~ 250 кв на расстоянии 150 мм от фокуса трубки до камеры дозиметра (среднее значение из 50-ти импульсов) — не менее 13 мр.

Перерывы между импульсами — не менее 5 сек.

Диаметр оптического фокуса — не более 2 мм.

Гарантированная долговечность — 7000 включений.

Критерий долговечности:

Просвечивающая способность одиночного импульса — не менее 15 мм стали

Доза излучения одиночного импульса — не менее 10 мр

Параметры трубки обеспечиваются при использовании в качестве источника питания трубки импульсного трансформатора с амплитудой первой положительной полуволны напряжения холостого хода около 350 кв и длительностью фронта 1,5—2 мк сек.

Конструкция аппарата должна быть согласована с предприятием-изготовителем трубок.

Габариты: длина наибольшая — 225 мм

диаметр наибольший — 70 мм

Вес наибольший — 400 г

Испытана: 4/VI 732

Испытал:

34

ср. доза 18,3 мр

Зак. 3399, 1970 г.

1 01

1 01

Примечание

Перерывы между импульсами

Коллекторная обмотка

Дат

И Н С Т Р У К Ц И Я

по эксплуатации рентгеновской трубки ИАЗ-250

1. Рентгеновская трубка типа ИАЗ-250 должна транспортироваться только в упаковке изготовителя.

2. При распаковке трубки вскрывается верхняя крышка ящика, затем вынимаются картонные коробки с трубками.

3. Неиспользуемые трубки должны храниться в упаковке изготовителя.

4. Новую трубку (или длительное время не бывшую в употреблении) следует до установки в аппарат подвергнуть тщательному наружному осмотру на ее целостность, а затем тщательно протереть сухой мягкой тканью, смоченной спиртом и вытереть насухо.

5. Перед установкой в аппарат желательно проверить вакуум трубки аппаратом «ТЕСЛА».

6. Трубка предназначена для работы в масле в установках с импульсным трансформатором, имеющим амплитуду первой положительной полуволны около 350 кв и длительность фронта напряжения 1,5—2 мксек.

Конструкция аппарата должна быть согласована с заводом-изготовителем **трубок**.

Электрическая прочность масла, измеренная по методике ГОСТа 6581-66, должна быть не менее 30 кв эфф. на 2,5 мм.

7. Перерывы между импульсами должны быть не менее 5 сек.

8. В случае выхода трубки из строя по независящим от потребителя причинам, трубка должна быть возвращена для экспертизы изготовителю с приложением паспорта трубки, акта с указанием обстоятельств выхода трубки из строя и выписки из журнала учета ее работы.

9. В процессе эксплуатации трубки рекомендуется вести учет ее работы по следующей форме: