



ТРУБКА РЕНТГЕНОВСКАЯ ИМА6-Д

Паспорт

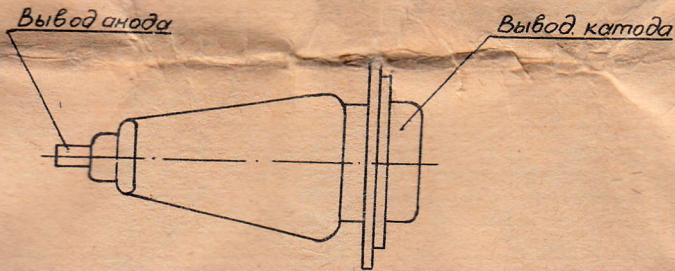


I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Трубка рентгеновская ИМА6-Д импульсная, малогабаритная с холодным катодом работает в рентгеновских аппаратах наносекундного диапазона, предназначена для диагностики и промышленного просвечивания материалов.

Трубку поставляют в климатическом исполнении УХЛ категории 2
Заводской № 5330 Дата выпуска 03.85.
(Номер наносится на наружное
кольцо трубы)

Схема расположения выводов



2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Рентгенооптические параметры

Таблица I

Наименование параметра	Норма	Данные испытаний
Диаметр эффективного фокусного пятна, мм	$2,1^{+0,7}$	2,3
Экспозиционная доза рентгеновского излучения за импульс (среднее значение за 1000 импульсов), кДж/кг (мР) (при напряжении трубки 100 кВ, расстоянии от окна трубки до камеры дозиметра 250 мм, емкости разряжаемой на трубку 30 пФ).	$0,9 \cdot 10^{-7}$ (0,35)	1,2
Угол раствора рабочего пучка рентгеновского излучения, градус	не менее 40	-

Примечание. В графе: "Данные испытаний" указывают фактически измеренные значения параметров.

2.2. Допустимые режимы эксплуатации

Режим работы трубки - импульсный

Таблица 2

Напряжение трубки, кВ, не более	Частота следования импульсов, с ⁻¹ , не более	Время выдержки под напряжением, с, не более	Время перерыва, мин, не более	Примечание
100	100	5 10	1 2	После 10 циклов время перерыва не менее 10 мин После 5 циклов время перерыва не менее 5 мин.

Емкость, разряжаемая на трубку, пФ 30

2.3. Минимальная наработка - 500000 импульсов.

При этом:

экспозиционная доза рентгеновского излучения, измеренная в режиме, указанном в таблице I (среднее значение за 1000 импульсов), Кл/кг, не менее $0,65 \cdot 10^{-7}$

(МР) (0,25)

2.4. Габаритные размеры трубы:

Диаметр, мм, не более 38

Длина, мм, не более 76

Масса, г, не более 70

2.5. Содержание драгоценных металлов:

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы			Масса в Ишт, г	Масса в трубке, г	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количества	Количество в трубке				
Серебро								
Анод	3.526.067	3.563.033	I	I	0,04535	0,04535		
Втулка	3.519.036	3.563.037	I	I	0,38980	0,38980		
						0,43515		

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

3.1. Трубка рентгеновская ИМА6-Л заводской № 5330

соответствует техническим условиям ОДО.339.057 ТУ и признана годной для эксплуатации.

Дата приемки 05.05.85

Штамп ОТК ОТК 64

Штамп

"Перепроверка произведена

дата

Штамп ОТК

4. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4. I. Указания по эксплуатации в соответствии с инструкцией по эксплуатации на трубку.

5. ХРАНЕНИЕ

5. I. Правила хранения в соответствии с инструкцией по эксплуатации на трубку.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6. I. Изготовитель гарантирует соответствие рентгеновской трубы ИМА6-Д требованиям технических условий 0.339.057 ТУ в течение гарантийного срока хранения или минимальной наработки в пределах гарантийного срока хранения при соблюдении потребителем режимов и условий эксплуатации, правил хранения и транспортирования, а также указаний по применению и эксплуатации, установленных инструкцией по эксплуатации.

Гарантийная наработка - 500000 импульсов

Гарантийный срок хранения 4 года.

Срок гарантии исчисляется с момента изготовления трубы.

ТРУБКА РЕНТГЕНОВСКАЯ ИМА6-Д
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



I. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

I.1. Эксплуатация трубки производится в рентгеновском аппарате, обеспечивающем электробезопасность при работе с напряжением и защиту от неиспользуемого рентгеновского излучения.

I.2. При распаковывании, протирке и установке трубки в аппарат ее следует оберегать от ударов о твердые предметы.

2. УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Трубка должна эксплуатироваться в импульсном рентгеновском аппарате наносекундного диапазона. Стеклянную часть трубы следует помещать в среду трансформаторного масла марки Т-750 ГОСТ 982-80. Пробивное напряжение масла, измеренное по ГОСТ 6581-75, должно быть не менее 35 кВ эф.

Примечание. Изменения конструкции, электрической схемы аппарата и режимов эксплуатации трубы должны быть согласованы с изготовителем трубок.

2.2. Температура воздуха при эксплуатации должна быть в пределах от минус 45[°]С до 55[°]С, относительная влажность воздуха до 98% при температуре 25[°]С.

3. ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ ТРУБКИ К РАБОТЕ

3.1. Произведите тщательный осмотр трубы на отсутствие механических повреждений.

3.2. Протрите трубку перед установкой ее в аппарат сухой безворсной тканью, при наличии загрязнений – тканью, смоченной спиртом ГОСТ 18300-72.

4. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ВКЛЮЧЕНИЯ ТРУБКИ

4.1. Произведите установку в аппарат и включение трубы в соответствии с инструкцией по эксплуатации аппарата.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

5.1. Руководствуйтесь при эксплуатации следующими указаниями:

- 1)** подавайте напряжение на трубку в соответствии с документацией на рентгеновский аппарат;
- 2)** режим работы трубы должен соответствовать паспортным данным.

Примечание. В случае выхода трубы из строя по не зависящим от потребителя причинам, трубка должна быть возвращена для контрольной проверки изготовителю с приложением заполненного паспорта.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Трубы следует транспортировать в упаковке изготовителя или вмонтированными в аппаратуру.

При транспортировании упаковка с трубками должна быть защищена от атмосферных осадков.

6.2. Трубы следует хранить в упаковке изготовителя, вмонтированными в аппаратуру, в комплекте ЗИП в закрытом помещении при температуре воздуха не выше 40°C и не ниже 1°C , при относительной влажности воздуха не выше 80% при температуре 25°C и более низких температурах без конденсации влаги.

7. РЕКЛАМАЦИИ

7.1. В случае выхода трубы из строя ее следует возвратить изготавителю вместе с паспортом с указанием следующих сведений:

Время хранения _____
(заполняется, если трубка
не эксплуатировалась)

Дата начала эксплуатации _____

Дата выхода из строя _____

Наработка _____ импульсов

Основные данные режима эксплуатации _____

Причины снятия трубы с эксплуатации или хранения _____

Сведения заполнены _____
(дата)