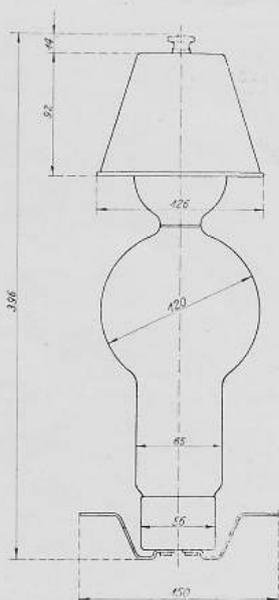


Valve à vapeur de mercure V H. 7500



La valve V H. 7500 est un redresseur à cathode à oxydes et à vapeur de mercure. Son rendement est donc très élevé, et sa chute de tension interne est d'environ 16 volts, quelle que soit l'intensité du courant redressé.

La puissance fournie est limitée par l'intensité maximum que peut fournir la cathode et la tension maximum que peut supporter la valve lorsque l'anode est négative.

Il est donc très important de ne pas dépasser les valeurs indiquées dans le tableau des caractéristiques.

En outre, il est nécessaire d'observer les précautions suivantes :

- 1° Appliquer à la cathode la tension normale et attendre que la température de la valve soit assez élevée pour appliquer la tension anodique ;
- 2° Ne jamais se servir de la tension de chauffage comme dispositif de réglage de la tension redressée ;
- 3° Introduire dans le circuit anodique de la valve, une self, dont la valeur dépendra des éléments du filtre employé, pour éviter les intensités de courants trop élevées, et un fusible pour protéger la valve contre des court-circuits qui entraîneraient sa mise hors service.

Il est possible de réaliser avec la valve V H. 7500 tous les montages classiques, sous la réserve que le débit maximum et la tension inverse admissibles ne soient pas dépassés.

Valve à vapeur de mercure V H. 7500

Tension de chauffage	5 volts
Courant de chauffage	20 ampères
Courant redressé moyen maximum	1,5 ampère
Courant anodique maximum de pointe	7,5 ampères
Tension redressée	5.000 volts
Tension inverse maximum	10.000 volts
Puissance utile maximum	7,5 kw

